

CASSIDA CHAIN OIL XTE

Synthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff für die Lebensmittelindustrie mit herausragender thermischer Stabilität

EIGENSCHAFTEN

- Verwendbar für Ofentemperaturen von bis zu + 300 °C
- Herausragende thermische Stabilität
- Minimierte Bildung von harten Verbrennungsrückständen
- Guter Korrosionsschutz
- Mittlere Viskosität, daher leicht zu applizieren
- Das Auftragen erfolgt durch Pinsel, Tauchbad oder mittels automatischer Schmiersysteme
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Lösungsmittelfrei



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

CASSIDA CHAIN OIL XTE ist ein vollsynthetischer, hochwertiger Kettenschmierstoff auf Basis von Esterölen, welcher speziell für Antriebs- und Transportketten im Hochtemperaturbereich in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist.

Er besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert von der NSF nach ISO 21469 und registriert von NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach FLT Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA CHAIN OIL XTE

ANWENDUNGSBEREICH

- Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie
- Verpackungsmaschinen in der Lebensmittelindustrie

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Ist verträglich mit den üblicherweise in der Lebensmittelindustrie verwendeten Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE		(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)	
		CASSIDA CHAIN OIL XTE	
Eigenschaft		Prüfmethode	
NSF Reg.-Nr.			161588
Farbe			Gelblich bis braun
Struktur			Ölig
Aussehen			Klar
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	956
Flammpunkt	°C	ISO 2592	> 300
Pourpoint	°C	ISO 3016	< -30
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	194
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	18
Viskositätsindex		ISO 2909	103